

DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

Io sottoscritto Andrea Miceli, in adempimento della previsione di cui all'art.14 del d.lgs. 14 marzo 2013, n° 33 e per le finalità in essa previste, dichiara di possedere quanto segue:

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto ¹	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Tipologia ²	Modello	CV fiscali	Anno di immatricolazione

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ			
Denominazione società (anche estera)	Tipologia ³	n. di azioni	n. di quote

¹ Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

² Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto

³ indicare se si posseggono quote o azioni

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITÀ DI IMPRESE	
Denominazione impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero. Si autorizza Service 24 Ambiente Srl a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale. La presente dichiarazione è resa ai sensi delle art 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Tavernerio, 18 luglio 2024

In fede
Ing. Andrea Miceli